

---

---

**РЕШЕНИЕ**  
**СОВЕЩАНИЯ РАБОЧЕЙ ГРУППЫ ПО ПРОЕКТУ №14.578.21.0252**  
**«Организация в Калининградской области нового экологически сбалансированного наукоемкого инновационного промышленного производства сварных труб специального назначения из нержавеющей марок сталей, титановых и жаропрочных сплавов с применением высокоскоростной лазерной сварки и последующей высокопроизводительной термической и химико-термической обработки» (уникальный идентификатор: FMEFI57817X0252; Заказчик Минобрнауки РФ)»**


1. Одобрить предложенные Техническое задание и План-график выполнения работ по проекту №14.578.21.0252 по теме «Организация в Калининградской области нового экологически сбалансированного наукоемкого инновационного промышленного производства сварных труб специального назначения из нержавеющей марок сталей, титановых и жаропрочных сплавов с применением высокоскоростной лазерной сварки и последующей высокопроизводительной термической и химико-термической обработки» (уникальный идентификатор: FMEFI57817X0252)» для дальнейшего согласования с Монитором и утверждения Дирекцией НТП.
2. Поддержать инициативу рабочей группы о привлечении в состав основных исполнителей указанного проекта следующих участников Совещания: НИТУ «МИСиС»; Калужский филиал МГТУ имени Н.Э. Баумана; НИЯУ «МИФИ»; ФГОУ ВО «Тюменский государственный университет»; АО «ВНИИНЕФТЕМАШ».
3. Рекомендовать разместить на сайте Центра новых технологий в образовании Института экономики и управления промышленными предприятиями НИТУ «МИСиС» ([www.econom.misis.ru](http://www.econom.misis.ru)) информацию о разрабатываемом программном продукте по моделированию упруго-деформационного состояния в трубной заготовке при формовании, расчету энергетических параметров и калибровки валков формующего стана для лазерной сварки прямошовных труб диаметром до 320 мм и толщиной стенки до 10 мм.


**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:**

**1. Количество участников:**

- 1) заявлено 32 участника, в том числе 6 докторов наук профессоров, 12 кандидатов наук; 30 профильных специалистов по теме ПНИЭР из 18 университетов, научных организаций и промышленных предприятий России и стран СНГ;
- 2) общее количество участников, в том числе в режиме интернет конференции, более 100 человек;
2. С информацией о реализации проекта в виде программного продукта по моделированию упруго-деформационного состояния в трубной заготовке при формовании, расчету энергетиче-

ских параметров и калибровки валков формующего стана для лазерной сварки прямошовных труб диаметром до 320 мм и толщиной стенки до 10 мм, который был размещен на сайте организатора Совещания ([www.econom.misis.ru](http://www.econom.misis.ru)), имели возможность ознакомиться более 900 пользователей (*распечатка прилагается*).

**Председатель Совещания**, директор Института экономики и управления промышленными предприятиями НИТУ «МИСиС»  **Г. А. Молчанов**

**Сопредседатель**, директор Центра новых технологий в образовании Института экономики и управления промышленными предприятиями НИТУ «МИСиС»  **В. А. Осадчий**



Статистика посещений | x

← → ↻ econom.misis.ru/P/Dist/HA\_StatG\_.aspx

Помощь

Дата: 01.11.2017 - 31.12.2017

Возврат на один уровень вверх

Число работающих в сутки

Число работающих: 474, 395, 237, 158, 79, 0

Дата: 01.11, 16.11, 01.12, 16.12, 31.12

Масштаб: < >

Число пользователей	1039
Суммарная продолжительность работы	27471.84 час
Число входов	549540
Среднее число работающих в день	313
Средняя продолжительность работы 1 пользователя в день	1.44 час
Число работ	549816
Число шагов	2579587
Число дней	62

2018\_06\_25\_Огла...htm ^

Показать все x