

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»

ФГАОУ ВО «Балтийский федеральный университет им. И. Канта»

ООО «ТЕХНО ТЮБ»

ПРОГРАММА

СОВЕЩАНИЯ РАБОЧЕЙ ГРУППЫ ПО ПРОЕКТУ №14.578.21.0252

**«Организация в Калининградской области нового экологически сбалансированного наукоемкого инновационного промышленного производства сварных труб специального назначения из нержавеющей марок сталей, титановых и жаропрочных сплавов с применением высокоскоростной лазерной сварки и последующей высокопроизводительной термической и химико-термической обработки»
(уникальный идентификатор: FMEFI57817X0252; Заказчик Минобрнауки РФ)»**

Тема Совещания:

«Применение современных методов компьютерного моделирования процессов упругодеформированного состояния при формовании трубной заготовки, расчет энергетических характеристик и калибровки валков формовочного стана для лазерной сварки прямошовных труб диаметром до 320 мм с толщиной стенки до 10 мм из нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов».

Место и время проведения:

Центр новых технологий в образовании, Институт экономики и управления промышленными предприятиями, Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС», 22 ноября 2017 года в 14-00, Москва, Ленинский проспект, 4.

Совещание предусматривает удаленный доступ участников в режиме on-line на сайте www.econom.misis.ru.

Организационный комитет:

Председатель: Молчанов Г. А. - директор Института экономики и управления промышленными предприятиями НИТУ «МИСиС»;

Сопредседатель: Савин В.В. – руководитель проекта, д. физ.-мат. н., профессор, лауреат государственной премии Украины по науке и технике за 2013 г., Балтийский федеральный университет им. И. Канта;

Сопредседатель: Осадчий В. А. – д. т. н., профессор, директор Центра новых технологий в образовании, Институт экономики и управления промышленными предприятиями НИТУ «МИСиС».

Члены оргкомитета:

- Гончарук А.В. – д. т. н., профессор, каф. «Обработки металлов давлением», НИТУ «МИСиС»;
- Горбатько С. М. – д. т. н., профессор, зав. каф. «Инжиниринга технологического оборудования», НИТУ «МИСиС»;
- Чесноков А.В. – д. т. н., профессор, зав. лабораторией Инжинирингового центра «Высокотемпературные композиционные материалы» ГБОУ ВО МО «Технологический университет» (г. Королев);

Программный комитет:

- Алещенко А. С. – зав. каф. «Обработки металлов давлением», НИТУ «МИСИС»;
- Сериков С.В. – д. т. н., профессор, генеральный директор ООО «СУРА ЛТВ»;
- Ивашко А. Г. – д. т. н., профессор, директор Института математики и информационных технологий Тюменского государственного университета.

Ответственное лицо за подготовку и проведение Совещания:

Осадчий Валентин Алексеевич – доктор технических наук, профессор, почётный работник высшего профессионального образования Российской Федерации, директор Центра новых технологий в образовании, Институт экономики и управления промышленными предприятиями Национального исследовательского технологического университета «МИСиС» (моб. тел.+79036646896; e-mail: vaosadchy@eandex.ru).

Участники Совещания:

- 1) Национальный исследовательский технологический университета «МИСиС», каф. «Инжиниринга технологического оборудования», каф. «Обработки металлов давлением»;
- 2) ФГАОУ ВО «Балтийский федеральный университет им. И. Канта», НТП «Фабрика», лаборатория рентгеновской оптики и физического материаловедения;
- 3) НИЯУ «МИФИ», кафедра №87 «Лазерные микро- и нано-технологии»;
- 4) Объединенный институт ядерных исследований, лаборатория ядерных реакций (Дубна);
- 5) Институт общей физики им. А.М. Прохорова РАН, Центр естественнонаучных исследований (Москва);
- 6) АО «ВНИИНЕФТЕМАШ», отдел материаловедения и сварки нефтяного оборудования;
- 7) ФГОУ ВО «Тюменский государственный университет», Институт математики и информационных технологий (г. Тюмень);
- 8) ФГБОУ ВО «Тамбовский государственный технический университет», кафедра "Техника и технологии производства нанопродуктов", НИЛ «Моделирование и проектирование сложных технических систем» (г. Тамбов);
- 9) Государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Московской области - ГБОУ УВО МО «Технологический университет», Инжиниринговый центр «Высокотемпературные композиционные материалы»; (г. Королев);
- 10) Калужский филиал Московского государственного технического университета имени Н.Э. Баумана (г. Калуга);
- 11) ООО «СУРА ЛТД» (г. Никополь);
- 12) Физико-технологический институт металлов и сплавов НАНУ (Киев);
- 13) ООО «Специальные стали и сплавы» (Щелково, Московская обл.);
- 14) ООО «ТЕХНО ТЮБ» (пос. Озерки, Калининградская обл.);
- 15) ЗАО "Региональный Центр Лазерных Технологий" (Екатеринбург);
- 16) ГК «Алгоритм» (Калининград, Россия);
- 17) НТО «ИРЭ-Полус» (Фрязино, Московская обл.);
- 18) ООО «РАСТР—технология» (г. Обнинск, Калужская обл.).

Название докладов и выступлений:

1. **Савин В.В.** – ФГАОУ ВО «Балтийский федеральный университет им. И. Канта», руководитель проекта, ведущий научный сотрудник, д. физ.-мат. н., профессор, лауреат государственной премии Украины по науке и технике за 2013 г.:
«Техническое задание и План-график реализации мероприятий по проекту №14.578.21.0252 по теме «Организация в Калининградской области нового экологически сбалансированного наукоемкого инновационного промышленного производства сварных

труб специального назначения из нержавеющей марок сталей, титановых и жаропрочных сплавов с применением высокоскоростной лазерной сварки и последующей высокопроизводительной термической и химико-термической обработки» (уникальный идентификатор: FMEFI57817X0252)».

2. **Осадчий В. А.** – исполнитель проекта, доктор технических наук, профессор, почётный работник высшего профессионального образования РФ, директор Центра новых технологий в образовании Института экономики и управления промышленными предприятиями НИТУ «МИСиС»:
«Применение современных методов компьютерного моделирования процессов упруго-деформированного состояния при формовании трубной заготовки, расчет энергетических характеристик и калибровки валков формовочного стана для лазерной сварки прямошовных труб диаметром до 320 мм с толщиной стенки до 10 мм из нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов».
3. **Сериков С.В.** – ведущий научный сотрудник (исполнитель), д. т. н., профессор, генеральный директор ООО «СУРА ЛТД»: *«Программа мероприятий по освоению производства лазеросварных и электросварных труб из титановых сплавов на оборудовании Индустриального партнера (ООО «Техно-Тюб»)»;*
4. **Ивашко А.Г.** – ведущий научный сотрудник (исполнитель), д. т. н., профессор, директор Института математики и информационных технологий Тюменского государственного университета: *«Особенности моделирования закономерностей структурообразования в нержавеющей сталях при распаде аустенита с помощью имитационной модели, основанной на использовании математического аппарата теории массового обслуживания и авторского программного комплекса прогнозирования структуры материала после термической обработки»;*
5. **Лихошва В.П.** – ведущий научный сотрудник (исполнитель), д. т. н., профессор, зав. отделом ФТИМиС НАНУ, директор МИП «ПЛАЗЕР»: *«Трехфазное моделирование тепловых и газо-гидродинамических процессов при лазерной сварке и лазерной термической обработке образцов (труба заданного диаметра до 325 мм и толщины стенки до 10 мм) из нержавеющей стали и жаропрочных сплавов с использованием программного продукта Ansys»;*
6. **Татаркин Д.Ю.** – главный сварщик проекта (исполнитель), ведущий инженер НТО «ИРЭ-Полос»: *«Результаты исследований влияния мощности волоконного лазера и толщины листа на скорость сваривания нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов».*

Председатель Совещания, директор Института экономики и управления промышленными предприятиями НИТУ «МИСиС»


Г. А. Молчанов

Сопредседатель, директор Центра новых технологий в образовании Института экономики и управления промышленными предприятиями НИТУ «МИСиС»


В. А. Осадчий

